

TEMPERATURA (°C)

Zakres pomiarowy	- 20°C - 80°C
Rodzaj czujnika	EE KF 6645 (Austria)
Czas odpowiedzi T ₉₀	15 s
Dokładność	± 0.5°C
Rozdzielczość	0.1 °C

TEMPERATURA POWIERZCHNI (°C)

Zakres pomiarowy	- 20°C - 80°C
Rodzaj czujnika	EE KF 6645 (Austria)
Czas odpowiedzi T ₉₀	240 s
Dokładność	± 0.5°C
Rozdzielczość	0.1 °C
Mocowanie elektrody	uchwyt magnetyczny

WILGOTNOŚĆ BEZWZGLĘDNA (g/m³)

Wilgotność bezwzględna obliczana jest przez mikroprocesor przy pomocy zależności powszechnie stosowanych w termodynamice.

TEMPERATURA PUNKTU ROSY (°C)

Temperatura punktu rosy znajdowana jest przez mikroprocesor w dwuwymiarowej tabeli o osiach: wilgotność i temperatura.

POZOSTAŁE DANE TECHNICZNE

Wynik pomiaru	wyświetlacz LCD 3 ¹ / ₂ cyfry
Korekcja nieliniowości	tak
Zasilanie	9V, bateria 6F22
Automatyczne wyłączenie zasilania	tak, po 4 min.
Gabaryty	
przyrząd	165*80*33 mm
walizeczka	270*180*55 mm

3. PRZYGOTOWANIE PRZYRZĄDU DO POMIARU

Przed pomiarem należy połączyć przyrząd z sondą pomiarową.

4. POMIARY

Załączenie przyrządu następuje po jednokrotnym naciśnięciu przycisku ZAL./WYL. Wyniki pomiarów: temperatury powietrza, wilgotności względnej powietrza, temperatury punktu rosy i wilgotności bezwzględnej otrzymuje się natychmiast po ustawieniu przełącznika w odpowiednim położeniu t.j. odpowiednio: TEMP.[°C], WILG.[%], TEMP P.R. [°C] WILG [g/m³].

Pomiaru temperatury powierzchni dokonuje się poprzez przyłączenie sondy TP-1 do gniazda mini-jack znajdującego się w dolnej części sondy pomiarowej. Przełącznik powinien być wtedy ustawiony w położenie TEMP. [°C].

5. SYGNALIZACJA PRZEKROCZENIA ZAKRESÓW

Przyrząd sygnalizuje przekroczenie w następujący sposób:

- 1__1 - przekroczony górny zakres temp. (t>79.5°C),
- 1__1 - przekroczony dolny zakres temp. (t<-19.5°C),
- 1__2 - przekroczony górny zakres wilg. (RH%>99.9%),
- 1__2 - przekroczony dolny zakres wilg. (RH%<10%),
- 1__3 - przekroczony górny zakres temp. punktu rosy (t_{pr}>79.5°C),
- 1__3 - przekroczony dolny zakres temp. punktu rosy (t_{pr}<-19.5°C).

6. WYMIANA BATERII

Zespół pomiarowy zasilany jest z baterii o napięciu 9V, typ 6F22. Baterię należy wymienić po pojawieniu się sygnalizacji w postaci napisu "LO BAT" na ekranie wyświetlacza ciekłokrystalicznego. W celu wymiany baterii należy zdjąć kapturek obudowy, odkręcić wkręt łączący dwie części obudowy i ostrożnie rozdzielić pokrywę dolną i górną obudowy.

7. UWAGI EKSPLOATACYJNE

7.1 Nie należy dopuszczać do kontaktu zimnego czujnika wilgotności (zespołu pomiarowego) z ciepłym i wilgotnym powietrzem. Powoduje to wytrącenie się rosy na czujniku i całkowicie fałszuje pomiar. Nie powoduje jednak zniszczenia czujnika i nie zmienia jego charakterystyki.

7.2 Czujnik wilgotności nie jest odporny na działanie acetonu i innych rozpuszczalników chemicznych.

7.3 W przypadku zanieczyszczenia czujnika należy delikatnie przemyć czujnik alkoholem i wysuszyć. Czyszczenie mechaniczne jest zabronione ponieważ grozi jego porysowaniem.

7. WZORCE WILGOTNOŚCI

Do okresowego sprawdzania poprawności działania wilgotnościomierza służą odpowiednie roztwory nasycone soli lub generatory wilgotności. Sprawdzenia poprawności działania i ewentualnej regulacji dokonuje producent lub inny wyspecjalizowany zakład. Zaleca się kalibrację przyrządu co 12 miesięcy.

8. PRODUCENT



ZAKŁAD ELEKTRONICZNY
" TANEL "
44-100 Gliwice, ul. Kopernika 121
tel./fax (032) 234-96-15, 238-16-15

Producent udziela 12 miesięcznej gwarancji oraz zapewnia szybki serwis, a w razie potrzeby wzorcowanie wilgotnościomierza.

Niniejsza instrukcja jest równocześnie kartą gwarancyjną wilgotnościomierza

o nr fab.

wyprodukowanego dnia

**INSTRUKCJA OBSŁUGI
MIKROPROCESOROWEGO
WILGOTNOŚCIOMIERZA
POWIETRZA WCM-1**

1. ZASTOSOWANIE

Wilgotnościomierz powietrza WCM-1 jest elektronicznym, zbudowanym na mikroprocesorze przyrządem do pomiarów: wilgotności względnej powietrza (%RH), temperatury (°C), wilgotności bezwzględnej (g/m³) i temperatury punktu rosy (°C). Wyposażony jest w elektrodę TP-1, która umożliwia pomiar temperatury powierzchni materiału (np. konstrukcji stalowej). Wilgotność bezwzględna i temperatura punktu rosy obliczane są przez mikroprocesor.

Przyrząd znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle i laboratoriach. Jest praktyczny w użyciu i łatwy w obsłudze. Cały przyrząd z wyposażeniem standardowym dostarczany jest w odpornej na uderzenia walizeczce.

2. DANE TECHNICZNE

WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA (%RH)

Zakres pomiarowy	10 % - 95 %
Rodzaj czujnika	EE HC 200 (Austria)
Czas odpowiedzi T ₉₀	15 s
Dokładność	±2 % (± 3 %)
Rozdzielczość	0.1 %